

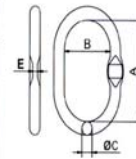
Les mailles de tête soudées sont prévues pour la réalisation des élingues à 1 ou 2 brins (réf. MS) et 3 ou 4 brins (réf. MTS). Elles possèdent un méplat permettant le passage des coupleurs (réf. CO).

## MS

Welded master link  
Maille de tête soudée - Norme EN 1677-4



Code Référence	Chain Ø Ø Chaîne				Dimensions in/en mm				WLL CMU	BL CR	Weight Poids
	I leg/brin	2legs/brins α			A	B	øC	E	t	t	Kg
		30°	45°	60°							
MS 13	6/7	-	6	6/7	100	60	13	6.6	1.6	6.4	0.32
MS 16	8	6/7	7/8	8	120	70	16	6.8	3.1	12.4	0.59
MS 18	10	8	10	10	135	75	18	8.8	4.5	18.0	0.82
MS 20	13	10	-	13	150	90	20	8.8	6.2	24.8	1.14
MS 22	16	-	13	16	150	90	22	11	8.0	32.0	1.41
MS 25	18	13	-	18	170	95	25	13	10.6	42.4	2.03
MS 28	19	-	16	19	200	120	28	13	12.0	48.0	3.02
MS 30	20/22	16	18	20/22	200	120	30	16	15.0	60.0	3.51
MS 36	-	18/19	19/20	-	250	150	36	16	20.0	80.0	6.27
MS 38	26	20	22	26	250	150	38	20	25.0	100.0	7.05
MS 44 X	-	22	26	-	280	170	44	20.5	30.0	120.0	9.60
MS 45 X	32	26	-	32	300	200	45	22	37.0	148.0	12.12
MS 50 X	-	-	32	-	300	200	50	-	50.0	200.0	15.21
MS 55 X	-	32	-	-	350	200	55	-	63.0	252.0	20.50
MS 70 X	-	-	-	-	400	250	70	-	100.0	400.0	39.30
MS 80 X	-	-	-	-	400	250	80	-	125.0	500.0	52.80



\* NON PEINTES  
\*\* SANS MEPLAT  
ET NON PEINTES

Ex : Marking of the MS1.6  
Marquage de la MS1.6

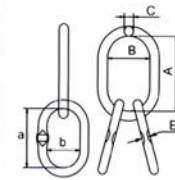
8 C E 13 C C Z  
Grade 8 CE marking Diameter C Manufacturer symbol Batch  
Grade 8 Marquage CE Diamètre fil Sigle fabricant Indice

## MTS

Master link assembly  
Maille de tête triple soudée  
Norme EN 1677-4



Code Référence	Chain Ø Ø Chaîne			Dimensions in/en mm								WLL CMU	BL CR	Weight Poids
	30°	45°	60°	A	B	øC	E	a	b	Dia	t	t	Kg	
MTS 16	-	6	6/7	120	70	16	6.7	100	60	13	2.5	10.0	1.20	
MTS 18	6	7	8	135	75	18	7.4	100	60	16	3.5	14.0	1.80	
MTS 22	7/8	8	10	150	90	22	8.9	120	70	18	6.5	26.0	2.90	
MTS 25	10	10	13	170	95	25	10.6	120	70	20	8.5	34.0	3.90	
MTS 28	-	-	-	200	120	28	11.0	120	70	20	10.0	40.0	4.90	
MTS 30	-	13	16	200	120	30	13.4	135	75	22	13.0	52.0	6.00	
MTS 36	13	16	18/19	250	150	36	16.6	135	75	25	17.0	68.0	9.60	
MTS 38	-	20	250	150	38	17.1	170	95	28	20.0	80.0	12.60		
MTS 44 X	16/18	18/19/20	22	280	170	44	18.0	200	120	33	27.0	108.0	19.70	
MTS 45 X	19	-	300	200	45	20.0	200	120	36	30.0	120.0	22.50		
MTS 50 X	20/22	22	26	300	200	50	21.0	150	90	38	40.0	160.0	24.50	
MTS 55 X	-	26	32	300	200	55	23.0	150	90	38	50.0	200.0	28.00	
MTS 58 X	-	26	-	350	200	58	-	150	90	42	60.0	240.0	34.60	
MTS 70 X	-	32	-	400	250	70	-	300	150	55	80.0	320.0	74.70	
MTS 80 X	-	32	-	400	250	80	-	300	150	58	100.0	400.0	92.40	



\* NON PEINTES  
\*\* SANS MEPLAT  
ET NON PEINTES

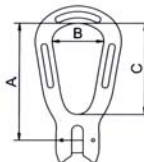


The pear shape link is designed for use in one leg slings. This clevis eliminates the need for a connecting link. It can be used in a sliding sling.

## MP

Pear shape link  
Maille poire

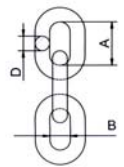
La maille poire est utilisée pour monter des élingues un brin. Sa chape, évite l'utilisation d'un maillon de jonction. Très pratique dans une élingue en nœud coulant.



## C

Lifting Chain  
Chaîne de levage  
en acier allié  
grade 80  
Norme EN 818-2

Élément principal dans la composition des élingues. La qualité d'une chaîne est essentielle à la sécurité.  
- Coefficient d'allongement supérieur à 20%  
- Disponible en jaune ou noire  
- Livraison en fûts complets ou en longueurs coupées sur demande.



Code Référence	WLL CMU	Chain Ø Ø Chaîne	Dimensions in/en mm			BL CR	Weight Poids
	t		mm	A	B	C	t
MP 7/8	2.00	7/8	90	41	72	8.0	0.27
MP 10	3.15	10	110	50	87	12.6	0.61
MP 13	5.30	13	147	66	116	21.2	1.38
MP 16	8.00	16	185	84	148	32.0	2.71

Code Référence	WLL CMU	Dimensions in/en mm			Links per drum Maillons/m	Length per drum Longueur par fût	BL CR	Weight Poids
		t	D	A				
C 6	1.12	6	18	8	54.9	600 m	4.5	0.81
C 7	1.50	7	21	9.1	46.9	500 m	6.0	1.10
C 8	2.00	8	24	10.8	41.0	350 m	8.0	1.43
C 10	3.15	10	30	13.8	32.7	250 m	12.6	2.24
C 13	5.30	13	39	17.5	25.0	150 m	21.2	3.78
C 16	8.00	16	48	21.5	20.2	100 m	32.0	5.73
C 20	12.50	20	60	27	16.0	60 m	50.0	8.95
C 22	15.00	22	66	29.5	14.5	50 m	60.0	10.80
C 26	21.20	26	78	35	12.2	25 m	84.8	15.10
C 32	31.50	32	96	43.5	9.75	20 m	126.0	22.72



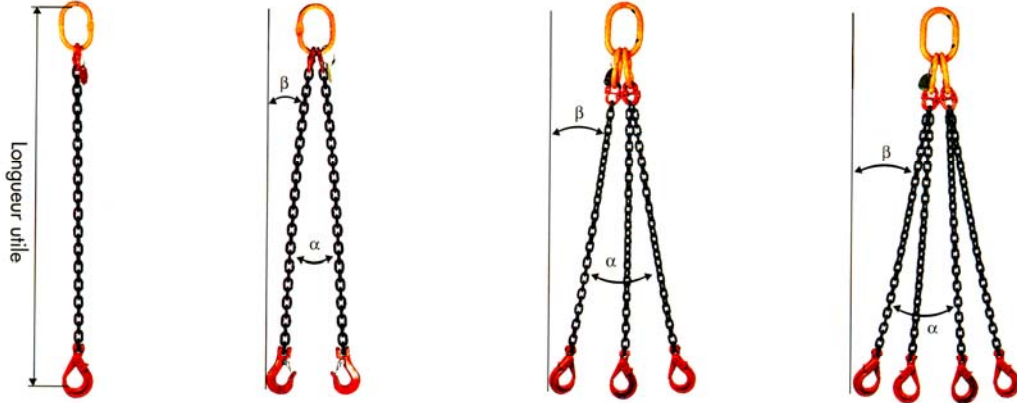
I-02

S I M A

# NOTICE D'UTILISATION POUR ÉLINGUES EN CHAÎNE CLASSE 80 COEFFICIENT 4

Directive machine 89/392/CEE - Directive 91/368/CEE

Décrets 92/765, 92/766, du 29 juillet 1992 et arrêté du 18 décembre 1992  
EN 818-4 : 1996



Diamètre de la chaîne en mm	CMU/tonne	CMU/tonne		CMU/tonne	
	1 brin	2 brins		3 brins et 4 brins	
		$0^\circ < \beta \leq 45^\circ$ $0^\circ < \alpha \leq 90^\circ$	$45^\circ < \beta \leq 60^\circ$ $90^\circ < \alpha \leq 120^\circ$	$0^\circ < \beta \leq 45^\circ$ $0^\circ < \alpha \leq 90^\circ$	$45^\circ < \beta \leq 60^\circ$ $90^\circ < \alpha \leq 120^\circ$
		Facteur 1.4	Facteur 1.0	Facteur 2.1	Facteur 1.5
6	1.12	1.6	1.12	2.36	1.7
7	1.5	2.12	1.5	3.15	2.24
8	2	2.8	2	4.25	3
10	3.15	4.25	3.15	6.7	4.75
13	5.3	7.5	5.3	11.2	8
16	8	11.2	8	17	11.8
19	11.2	16	11.2	23.6	17
20	12.5	17	12.5	26.5	19
22	15	21.2	15	31.5	22.4
26	21.2	30	21.2	45	31.5
32	31.5	45	31.5	67	47.5

**CROCHET À VERROUILLAGE  
À CHAPE**

**CROCHET À CHAPE  
AVEC LINGUET FORGÉ**

**GRIFFE  
DE RACCOURCISSEMENT**



Exemples d'éléments pouvant constituer les élingues chaînes

**\* POUR ACCESSOIRES - VOIR CHAPITRE "I"**

**S I M A**

**C-09**